

FICHE TECHNIQUE GRENAILLE FONTE HEMATITE ANGULAIRE SR.GFHA

DESCRIPTION

La Grenaille de Fonte Hématite Angulaire est particulièrement adaptée au traitement des surfaces métalliques dans les systèmes de grenaillage sous pression. En raison de sa dureté et de sa teneur élevée en carbone, la grenaille de fonte hématite angulaire se brise à plusieurs reprises en particules à arêtes vives. Cela conduit à des performances abrasives élevées avec des temps de grenaillage courts.

Normes standards et Spécifications : EN ISO 11124-2 – DIN 8201-3 – BS 2451

CARACTERISTIQUES

Dureté (HRC)	57 - 67 HRC (640 – 900 HV)
Forme	Angulaire
Point de fusion	Approx. 1,535 C°
Densité spécifique	Approx. 7 g/cm ³
Densité apparente	Approx. 3,0 – 4,6 g/cm ³
Microstructure	martensite

APPLICATIONS

Abrasif réutilisable, enlèvement de la rouille, décapage de la peinture, préparation de la surface avant le revêtement, grenaillage.

COMPOSITION CHIMIQUE

Carbone (C)	2,70- 3,20 %
Silicium (Si)	0,80- 2,00 %
Manganèse (Mn)	0,30- 1,00 %
Phosphore (P)	0,10- 0,60 %
Soufre(S)	0,07- 0,25 %
Fer (Fe)	le reste

GRANULOMETRIES

Désignation	Taille en mm	Norme Française
G 02	0,1 – 0,2 mm	100 ou 150
G 05	0,1 – 0,3 mm	50
G 07	0,2 – 0,4 mm	40
G 12	0,3 – 0,6 mm	30
G 17	0,4 – 0,8 mm	24
G 24	0,6 – 1,0 mm	16
G 34	0,8 – 1,2 mm	16
G 39	1,0 – 1,4 mm	15
G 47	1,2 – 1,7 mm	14
G 55	1,4 – 2,0 mm	12
G 66	1,7 – 2,4 mm	10
G 80	2,0 - 2,8 mm	8

EMBALLAGE et STOCKAGE

Conditionnement : Sac de 25 kg sur palette EURO de 1 tonne

Stockage : sous abri – hors humidité



Votre spécialiste des abrasifs techniques. 01.60.63.91.81

www.abralis.com