

FICHE TECHNIQUE CORINDON MIXTE SR.C

DESCRIPTION

Le Corindon Mixte SR.C est produit à partir de meules en céramique et de la poussière d'alumine récupérée du secteur minier et de broyage.
Il se compose d'un mélange de corindon rose, blanc et brun et est une alternative sans fer pour de nombreux secteurs de l'industrie du sablage.

CARACTERISTIQUES

Couleur	Blanc, Brun, Rose
Forme	Angulaire
Point de fusion	2000° C environ
Densité réelle	Approx 3,9 gr/cm ³
Densité apparente	Approx 1,5 - 1,8 gr/cm ³ (selon grain)
Dureté MOHS	9

APPLICATIONS

- Tous travaux courants de décapage par projection.
- Tous les travaux courants de gravure sur verre.

COMPOSITION CHIMIQUE TYPE

Al ₂ O ₃	88,10 %
SiO ₂	6,80 %
TiO ₂	0,70 %
CaO	0,30 %
MgO	0,30 %
Fe ₂ O ₃	0,20 %
SiC	5,80 %

GRANULOMETRIES

Macro Grain FEPA	Taille en µm	Macro Grain	Taille en µm
F8	2000 – 2800	F46	300 – 425
F10	1700 – 2360	F54	250 – 355
F12	1400 – 2000	F60	212 – 300
F14	1180 – 1700	F70	180 – 250
F16	1000 – 1400	F80	150 – 212
F20	850 – 1180	F90	125 – 180
F22	710 – 1000	F100	106 – 150
F24	600 – 850	F120	90 – 125
F30	500 – 710	F150	63 – 106
F36	425 – 600	F180	63 – 90
F40	355 – 500	F220	53 – 75

EMBALLAGES STANDARDS : Sac papier de 25 kg sur palette de 1.000 kg ou big-bag de 1000 kg.

PRECAUTIONS D'EMPLOI : Le Corindon Mixte SR.C est un produit non toxique et non dangereux exempt de silice libre. Stocké dans un endroit sec, il garde toutes ses propriétés et n'a pas de date de péremption. Prendre les précautions habituelles d'utilisation de tout produit pulvérulent non toxique.



Votre spécialiste des abrasifs techniques. 01.60.63.91.81 www.abralis.com