

# FICHE TECHNIQUE MICROBILLES DE VERRE SR.MB

## DESCRIPTION

Agent de traitement de surface efficace permettant un excellent fini de la surface sans modification de la structure des pièces traitées.

Approuvé par le client : CSS8 (Rolls-Royce) Normes standards et Spécifications : AMS 2431/6 – MIL-G9954 – NF L 06-831

## CARACTERISTIQUES

Forme	Sphérique
Point de fusion	Approx. 730° C
Densité réelle	Approx. 2,5 g/cm <sup>3</sup>
Densité apparente	Approx. 1,5 – 1,6 g/cm <sup>3</sup> (selon grain)
Dureté MOHS	6

## APPLICATIONS

- Nettoyage de moules pour le verre, le caoutchouc, les matières plastiques et la fonderie, enlèvement des dépôts dans les cuves, canalisations, bacs, réservoirs.
- Ebavurage délicat.
- Finition de surface : Mat de clichés d'imprimerie, matrices, presses et moules.
- Obtention d'un fini non éblouissant.
- Grenailage de précontrainte (shot peening).

## COMPOSITION CHIMIQUE

SiO <sub>2</sub>	70,00 – 75,00 %
Na <sub>2</sub> O	12,00 – 15,00 %
CaO	7,00 – 12,00 %
MgO	max. 5,00 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max. 2,50 %
K <sub>2</sub> O	max. 1,50 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max. 0,50 %

## GRANULOMETRIES désignation (taille en micron)

0 / 50 µm	150 / 250 µm
40 / 70 µm	200 / 300 µm
70 / 110 µm	300 / 400 µm
90 / 150 µm	400 / 600 µm
100 / 200 µm	600 / 800 µm

## EMBALLAGES STANDARDS :

Sac papier de 25 kg sur palette de 1.000 kg



Votre spécialiste des abrasifs techniques. 01.60.63.91.81

[www.abralis.com](http://www.abralis.com)