

FICHE TECHNIQUE GRENAILLE ACIER INOX ANGULAIRE SR.GAIA-Cr

DESCRIPTION

- La grenaille d'acier inox angulaire au Chrome est produite par fusion et ensuite broyée en particules angulaires. La durée de vie est nettement plus longue par rapport aux médias de sablage sans fer et minéral, ce qui rend le traitement plus économique.

CARACTERISTIQUES

Dureté	+/- 59 HRC (710 HV)
Forme	Angulaire
Point de fusion	Approx. 1,450-1,500°C
Densité réelle	Approx. 7 g/cm ³
Densité apparente	Approx. 4,0 - 4,2 g/cm ³
Micro structure	martensite

APPLICATIONS

- Utilisation en machines à grenailler du type turbines ou jet libre.
- Nettoyage, décapage, préparation des surfaces avant revêtement partout où une contamination par l'oxyde de fer (rouille) est à craindre.
- Grenaillage d'aspect (finition brillante).
- Utilisation sur aluminium, cuivre et alliages nobles, acier, inox.

COMPOSITION CHIMIQUE

Chrome (Cr)	27 - 30 %
Carbone (C)	1,95 - 2,2 %
Silicium (Si)	1,80 - 2,2 %
Manganèse (Mn)	0,7 - 1,2 %
Nickel (Ni)	0 - 0,5 %

GRANULOMETRIES

Désignation	Taille en mm	Désignation	Taille en mm
DELTA 010	1,7 – 2,5 mm	DELTA 025	0,4 – 1,0 mm
DELTA 012	1,4 – 2,0 mm	DELTA 040	0,3 – 0,8 mm
DELTA 014	1,2 – 1,7 mm	DELTA 050	0,2 – 0,6 mm
DELTA 016	1,0 – 1,4 mm	DELTA 080	0,1 – 0,3 mm
DELTA 018	0,7 – 1,2 mm	DELTA 120	0,0 – 0,2 mm

EMBALLAGE :

- Sac de 25 kg sur palette 80 X 120 de 1000 kg (40 sacs) housée ou filmée.



01.60.63.91.81

www.abralis.com